

Э 1106-18

Лист 1 из 1

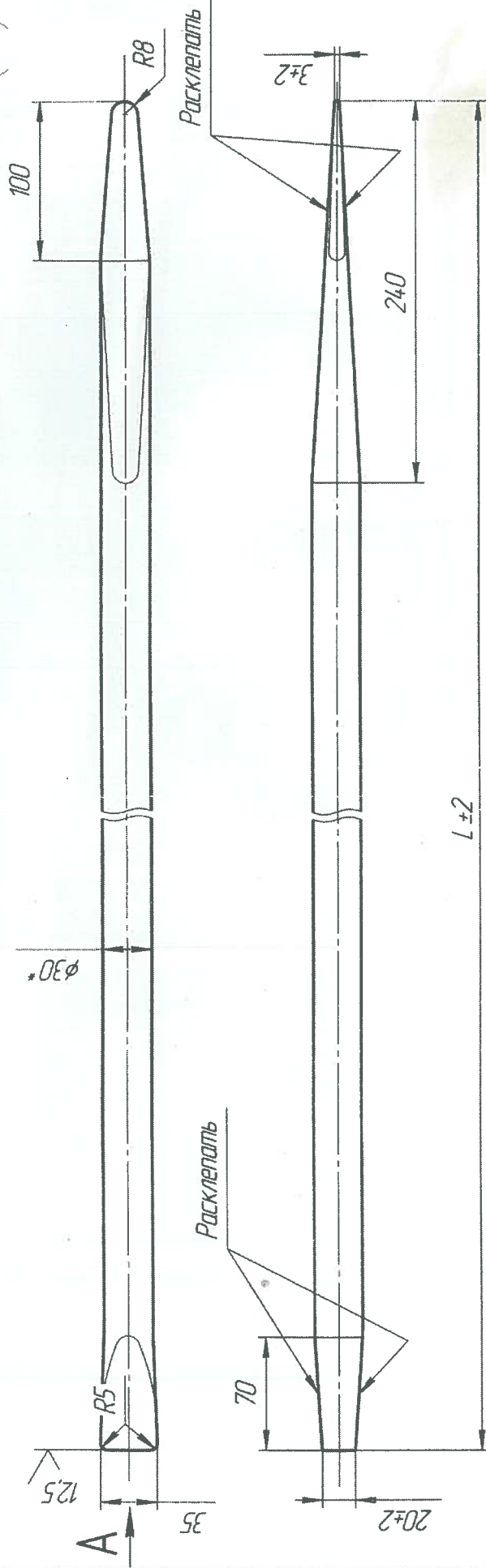
Сварка

Лист 1 из 1

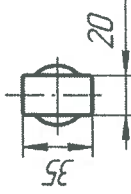
Лист 1 из 1

Лист 1 из 1

Лист 1 из 1



A



№ п/п	Обозначение	L, мм	Масса, кг
1	Э-1106.18	1200	6,66
2	Э-1106.18-01	1400	7,77

сварка 165

1. Чертеж разработан на основании задания №36 ЦЗ УЗДТ.
2. *Размер для справки
3. Концы лама на длине 150 мм термообработать. НРС 40...46.
4. Покрывать Хим. Окс. прм. по ГОСТ 9.306-85.
5. Допускается применение другого покрытия, обеспечивающего коррозионную защиту изделия.

6. Поверхность лама должна быть гладкой, без заусенцев.
7. Острые кромки притупить R=2мм.
8. Лом на участках l=100 мм. и l=70 мм. расклепать до 3 и 20 мм.
9. Порядок выполнения работ с использованием лама, в том числе меры безопасности, должны быть оговорены в инструкции, разработанной и утвержденной в установленном порядке.

Э-1106.18

Лом

30 ГОСТ 2590-2006
Круг 45 ГОСТ 1050-88

Копировал

Формат А3